



MIRANDO AL FUTURO DESDE EL LEGADO DE LA UNI

Entre las actividades conmemorativas del sesquicentenario, destaca el Grupo de Trabajo Propuesta UNI para el Futuro del Perú (2026-2050) – Libro de Oro, compuesto por Decanos o sus representantes, así como personalidades invitadas. Para esos efectos, ya se han tenido dos reuniones con el presidente del Centro Nacional de Planeamiento Estratégico – CEPLAN, Mg. Giofianni Peirano. Están previstas reuniones con el past rector Dr. José Ignacio López Soria y el ex presidente Dr. Francisco Sagasti.

El sesquicentenario es la oportunidad para que nuestros académicos, conocedores profundos de su área de estudio, plenamente conectados con el sector empresarial y social correspondiente, así como en relación con las autoridades estatales pertinentes, definan perspectivas realistas, y a la vez, transformadoras. Es el momento para que la UNI discuta sus compromisos para aportar al futuro del Perú.

La tarea es mirar al futuro desde nuestra trayectoria de siglo y medio; ocurre precisamente que la UNI es la cuna del planeamiento y la planificación en el Perú. El catedrático UNI, posteriormente presidente de la república, el arquitecto Fernando Belaunde Terry desplegó en su labor académica y política una visión integral de la planificación urbana y territorial desde los años cuarenta del siglo pasado. Su famosa consigna de “conquista del Perú por los peruanos” expresó precisamente una concepción territorial del desarrollo nacional.

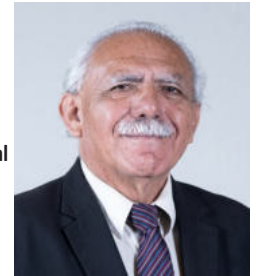
La obra de Belaunde y otros notables docentes de la UNI alcanzó un nuevo hito con la creación en 1961 del Instituto de Planeamiento de Lima – IPL, fundado con el apoyo de la Organización de Estados Americanos y la Universidad de Yale, primera gran escuela sistemática de planificación urbana y territorial en el Perú y una de las más importantes en América Latina.



El grupo de trabajo quiere mirar el futuro del Perú desde el legado UNI y se ha propuesto presentar avances en julio, setiembre y noviembre para culminar en la primera quincena de diciembre.

**Prof. Álvaro
Montaño Freire**

**Coordinador general
de la Comisión
Operativa del
Sesquicentenario**



INGENIERÍA QUÍMICA

Investigaciones que marcan el futuro

Los 150 años de fundación de nuestra Universidad Nacional de Ingeniería, nos plantea retos muy importantes, como la política de investigación que debemos seguir. En ese camino se ubica la facultad de ingeniería química y textil (FIQT-UNI): Forma profesionales competentes, los que se adaptan con gran facilidad a las exigencias de las industrias nacional y extranjera, en virtud de la formación académica que reciben desde estudiantes. Es por ello que la FIQT cumple un rol muy importante en el desarrollo del país. Los procesos industriales que transforman las materias primas en productos valiosos para satisfacer y mejorar la calidad de vida de las personas, son diseñados principalmente por ingenieros químicos. Hoy en día estos procesos productivos deben ser también tecnológicamente vinculados con el cuidado del medioambiente, para asegurar el desarrollo sostenible.

Grandes oportunidades de desarrollo profesional se presentan en industrias como la biotecnología, alimentaria, farmacéutica, ingeniería ambiental y muchas otras. Las industrias químicas requieren también de ingenieros químicos con capacidad de investigación para mejorar los procesos

productivos, así como también comprender el efecto que las variables como el pH, la temperatura, presión etc. tienen en la síntesis de nuevos productos-materiales poliméricos con propiedades mecánicas, ópticas o eléctricas específicas.

Los ingenieros químicos también contribuyen en el campo de la biotecnología al diseñar e instalar procesos productivos que utilizan microorganismos para la síntesis de fármacos. Actualmente para la preparación de nuestras comidas, disponemos de una variedad de alimentos nutritivos, seguros y frescos. Estos logros vienen de la investigación, que los ingenieros químicos desarrollan para la producción de fertilizantes, pesticidas y herbicidas que ayudan al desarrollo de la agricultura mejorando el rendimiento de los suelos y con productos de alta calidad.

Los procesos amigables con el medioambiente son parte de la formación de los ingenieros químicos, pues entienden los procesos de tratamiento de efluentes para remover metales pesados con alta toxicidad como el Cd, As o Cr por métodos electroquímicos o destruir compuestos orgánicos mediante POA, en otras circunstancias pueden ser tratamiento de gases y evitar la contaminación atmosférica.

**Dr. Warren
Reátegui
Romero**

**Decano
FIQT UNI**



Los ingenieros químicos de hoy lideran los avances en sostenibilidad, energía, medicina, biotecnología, microelectrónica, materiales avanzados, productos de consumo y manufactura. Una nueva generación de emprendedores formados en ingeniería química está desarrollando empresas innovadoras, centradas en abordar los problemas globales actuales, producción de hidrógeno verde para una combustión libre de contaminantes, así como la captura de carbono hasta alternativas sostenibles a los productos derivados del petróleo.



LA INGENIERÍA QUÍMICA EN EL PERÚ

ACTUALIDAD Y PERSPECTIVAS

El 2025, el PBI de los sectores productivos y extractivos en el Perú fue de 336 800 millones de soles, representando un 30.3% del PBI total. Según el BCRP, estos sectores económicos están compuestos por la Minería e Hidrocarburos, Agropecuario, Pesca, Manufactura Primaria y Manufactura No Primaria. Todos estos sectores tienen en común, que se dedican a transformar la materia desde un estado inicial a uno final a través de la aplicación de cambios químicos y/o físicos obteniendo un producto de mayor valor agregado, que comercializan en un mercado local o internacional logrando así financiar sus actividades diarias. Entonces, estas empresas debido a la naturaleza de su core business contratan principalmente a profesionales de ingeniería química para realizar los procesos operativos que se requieren en el día a día.

Pero, a todo esto ¿qué es la ingeniería química? Se podría decir que es la ingeniería que se ocupa del diseño, desarrollo, optimización y operación de procesos que transforman materias primas en productos útiles de alto valor mediante cambios en su estructura física, química o bioquímica. Basada en las leyes de conservación de la masa y la energía, la termodinámica, la cinética química y los fenómenos de transporte, su núcleo radica en el cambio de

escala (scale-up), es decir, en llevar las reacciones descubiertas por la ciencia en un laboratorio hacia una producción masiva que sea económicamente viable segura para las personas y ambientalmente sostenible.

En el Perú existen diversas problemáticas que, con la aplicación de la ingeniería química, se convertirían en oportunidades de mejora que ofrecen retornos en la inversión bastante atractivos, para mostrar algunos ejemplos, estos serían:

- La valorización de relaves mineros aplicando a estos procesos de hidrometalurgia avanzados se puede extraer tierras raras, cobalto, o remanentes de oro y cobre que las tecnologías tradicionales no pudieron procesar.

- La valorización de residuos de agroexportaciones, como fruta dañada o sobrante, en este caso sería la extracción supercrítica con CO₂ de pepa y cáscara de palta para obtener aceites esenciales de grado cosmético y farmacéutico que se cotizan a precios internacionales altos.

- El Perú importa alrededor del 70% de diesel que consume el parque automotor y la maquinaria pesada de las minas. Esta situación expone a la economía nacional al impacto de la volatilidad de los precios internacionales del petróleo. En este caso se pueden implementar procesos químicos (como la síntesis de Fischer-Tropsch) para transformar el excedente de gas natural peruano en diésel sintético de ultra alta pureza.

Ing. Roger Enrique Gago Tolentino.

Prof. UNI, Ing. Químico, Investigador: Desarrollo material de cátodo y ánodo para baterías de ion litio.



Ante este panorama, queda claro que la ingeniería química no es solo una disciplina técnica, sino el motor oculto que sostiene y proyecta la economía del Perú. Pero, a futuro el Perú no podrá depender de la simple extracción de sus recursos en un mundo industrializado y tecnológico que avanza sin descanso. Para que tengamos un país en el que nos sintamos contentos y seguros de vivir, tenemos que aplicar con inteligencia estratégica la transformación de nuestra propia materia prima, a través de políticas de estado claras y estables, acompañado de inversión privada y pública a la escala requerida para generar un cambio en el país. Desde la ciencia, ésta ya ha demostrado en los laboratorios que estas soluciones existen y son viables; ahora el verdadero reto nacional es financiero y de ingeniería: ¿cómo escalarlas para convertirlas en industrias reales y competitivas?

LA INGENIERÍA TEXTIL

La carrera profesional en la UNI

La Ingeniería Textil constituye una carrera profesional de gran importancia para el desarrollo industrial, económico y social en el Perú y el mundo. En un contexto global donde la competitividad, la innovación y la sostenibilidad son cada vez más relevantes, esta especialidad aporta conocimientos técnicos y científicos fundamentales para la transformación de fibras en productos textiles de alta calidad, con aplicaciones que van desde las prendas de vestir hasta los sectores médico, automotriz, industrial y tecnológico. En el Perú, la industria textil representa un sector importante y emblemático, no solo por su aporte a la economía y la generación de empleo, sino también por la gran tradición textil heredada de nuestras culturas ancestrales. Desde aquellas épocas, el arte textil peruano ha destacado por su calidad, creatividad y dominio técnico en el uso de fibras naturales como el algodón y la alpaca, legado que hoy continúa altamente reconocido a nivel mundial.

En la Universidad Nacional de Ingeniería, la carrera de Ingeniería Textil procura formar profesionales altamente capacitados para afrontar las exigencias de la industria moderna mediante una sólida formación científica, tecnológica y de ingeniería. La UNI desarrolla en sus estudiantes capacidades de análisis,

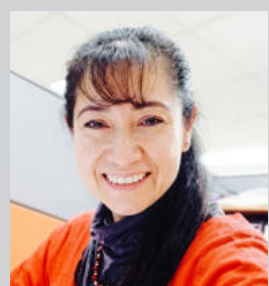
diseño, investigación y optimización aplicadas al sector textil. Los futuros ingenieros adquieren conocimientos fundamentales en hilandería, tejeduría, tintorería y confecciones complementados con áreas como automatización, control de procesos, sostenibilidad, digitalización industrial y textiles inteligentes. De esta manera, la carrera prepara profesionales capaces de liderar la innovación y mejorar los procesos productivos con una visión moderna, eficiente y competitiva.

La Ingeniería Textil tiene aplicación directa en la industria, pues el sector textil y confecciones es una de las actividades más importantes de la manufactura peruana que genera alrededor de 400 mil empleos directos. Asimismo, impulsa procesos de modernización con tecnología de punta, sostenibilidad y acceso a mercados internacionales.

En ese contexto, la labor investigadora de los docentes resulta clave para desarrollar soluciones innovadoras, y el desempeño de los egresados en la industria fortalece la competitividad y la adaptación del sector a las nuevas exigencias productivas. Por ello, se requiere formar más ingenieros textiles, capaces de aportar conocimiento técnico y científico al crecimiento de una industria que sigue siendo estratégica para el desarrollo del país.

Mag. Beatriz Gloria Orcón Basilio

Directora de la Escuela Profesional de Ing. Textil



FIQT - Laboratorio N° 24 - Ingeniería Textil

Estudiar Ingeniería Textil en la UNI significa formar parte de una institución de prestigio que impulsa el conocimiento, la investigación y el progreso. Es una carrera que combina tradición e innovación, y que prepara profesionales capaces de contribuir al fortalecimiento de la industria textil peruana con visión global, responsabilidad social y excelencia técnica.

LA INDUSTRIA QUÍMICA EN EL PERÚ

Una perspectiva del presente

La industria química en el Perú es un sector estratégico que representa aproximadamente el 0.8% del PBI manufacturero. Se concentra principalmente en Lima y el Callao y su función principal es transformar materias primas para abastecer a industrias clave como la minería, agricultura, construcción y manufactura. El sector se organiza bajo el Comité de la Industria Química de la Sociedad Nacional de Industrias (SNI) y destaca por sus áreas de mayor impacto:

Sectores Principales

- **Minería:** Provedora de reactivos, explosivos y productos para el tratamiento de aguas industriales y procesamiento de minerales.
- **Agroindustria:** Elaboración de fertilizantes, pesticidas y agroquímicos esenciales para la exportación agrícola.
- **Construcción y Manufactura:** Fabricación de pinturas, adhesivos, insumos de PVC y productos de limpieza.
- **Consumo Masivo:** Producción de cosméticos, productos farmacéuticos y artículos de higiene personal.

Empresas Destacadas

La producción y distribución están dominadas por grandes empresas manufactureras, destacando nombres como:

- **Aris Industrial S.A.:** Fabricación de sustancias químicas básicas.
- **Tecnología Química y Comercio S.A.:** Especialistas en plaguicidas y productos afines.
- **Imbarex S.A. y Sensient:** Productores de colorantes naturales.
- **Compañía Química S.A.:** Elaboración de insumos básicos desde el Callao.
- **Messer Gases del Perú S.A.:** Proveedor de gases industriales y medicinales.

Exportaciones

El Perú exporta productos químicos no tradicionales con valor agregado. Los principales destinos incluyen países de la región sudamericana y mercados internacionales que demandan ácido sulfúrico (para la elaboración de fertilizantes), alcohol etílico, óxido de zinc y productos derivados del PVC.

En general, las exportaciones abarcan cinco sub sectores: Químicos industriales (18.3%), Caucho (6.9%), Plásticos (23%), Químicos diversos (35.9%), Derivados del petróleo (15.9%),

Formación de Ingenieros Químicos:

UNI (1934), UNMSM (1945), UNT (1945), UNSCH (1962) y PUCP.

Empresas Químicas TOP:

Mundo: Empresa Química Alemana BASF
Perú: Química Suiza (481.7 Mill \$)

Fuente de información:

https://www.quimica.es/empresas/peru/order_c/
Superintendencia Nacional de Aduanas y Administración Tributaria (SUNAT), 2021.

Ministerio de la Producción/OGEIEE/Oficina de Estudios Económicos

<https://www.quimicaandina.com.pe/empresas-quimicas-en-peru-y-su-papel-en-la-industria/>

MENCIÓN A ALGUNAS EMPRESAS

BASF Peruana S.A. Fabricante, Química, Lima, Perú.

Produce y comercializa productos para las industrias de textil, plásticos y pinturas, las industrias de papel, cuero y detergentes, también ofrece agentes químicos para la industria minera, productos para la agricultura y la nutrición animal y humana, así como insumos para farmacéutica y cuidado personal.

Científica Andina SAC. Comerciante, Análisis de laboratorio / Tecnología de medición de laboratorio, Lima, Perú.

Compañía de capitales peruano que inició sus actividades en marzo de 1994, teniendo como objetivo representar a una de las mayores compañías de instrumentación analítica y ciencias de la vida en el mundo (Pekín Elmer). Con el éxito y reconocimiento alcanzado y gracias a la confianza de sus aliados estratégicos.

ENVIROEQUIP SAC. Comerciante, Análisis de laboratorio / Tecnología de medición de laboratorio, Lima, Perú.

IEQSA Industrial Electroquímicas, SA. Fabricante, Química, Callao, Perú.

UN COMPLEJO INDUSTRIAL DE TRANSFORMACIÓN DEL ZINC Ubicado junto a la zona portuaria de la ciudad de Lima, capital del Perú, Industrias Electro-Química (IEQSA) es el principal complejo industrial de transformación del zinc del Perú y de Sudamérica. Sus operaciones abarcan la producción de diversos derivados químicos.

Mathiesen Perú SAC. Comerciante, Química, Lima, Perú.

Mathiesen se ha consolidado en los siguientes sectores de la industria: Plásticos y Elastómeros, Construcción, Comunicación Visual, Arquitectura, Obras Civiles, Retail, Vidrio, Aluminio, Alimentos, Farmacéutico, Cosméticos, Feed, Minería Metálica y No Metálica de la industria peruana.

Messer Gases del Perú SAC. Fabricante, Química, Lima, Perú.

Messer está asociado a la experiencia en gases industriales desde hace más de 100 años. Messer Group fabrica y suministra oxígeno, nitrógeno, argón, dióxido de carbono, hidrógeno, helio, gases de soldadura inertes, gases especiales, gases para uno medicinal y una amplia variedad de soluciones.

Petróleos del Perú. Fabricante, Química, Perú.

Petroperú es una empresa estatal de derecho privado dedicado a la exploración, explotación, transporte, refinación, distribución y comercialización de combustibles y otros derivados del petróleo.

Química Amtex S.A. Fabricante, Química, Barranco, Lima, Perú.

En América Latina AMTEX es el mayor productor de carboximetilcelulosa sódica (CMC) bajo la marca "Gelycel", opera tres plantas de producción en Argentina, Colombia y México, con oficinas de ventas y representantes en la mayoría de las ciudades importantes del continente americano.

IN MEMORIAN

Blgo. MSc Pedro Ramos Matías

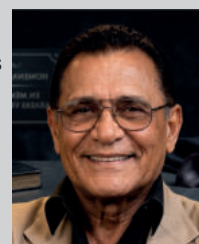
06-07-1954
04-01-2026



Fue un destacado docente de la Escuela de Ingeniería Ambiental de la Facultad de Ingeniería Ambiental, tuvo a su cargo los cursos de Contaminación y Modelamiento Hidrológico, Gestión de desastres y Evaluación del Impacto Ambiental. Fue integrante de la Asamblea Universitaria y se preocupó siempre por la formación de los estudiantes no se quedaba solo en el aula, pues se preocupaba por llevar a sus alumnos a visitas técnicas a diferentes empresas

Mg. Manuel Advers Espinoza Vásquez

Profesor en la FIEE (Ing. Eléctrica y Electrónica)



“Los que tuvimos la oportunidad de conocerlo, sabemos de su profunda vocación docente. Esa necesidad imperiosa de no solo transmitir conocimientos sino formar también ingenieros con un carácter inquebrantable, disciplina y un enorme sentido de la responsabilidad. El carisma, su amabilidad y ese orgullo genuino por la UNI. Hizo que muchas de las generaciones de estudiantes lo recuerden con cariño, admiración y respeto. Su frase “Cualquiera puede ser presidente de la República, pero no todos pueden ser ingeniero UNI” nos habla de un maestro apasionado que defendía con orgullo la excelencia de su universidad. Los testimonios de tantas generaciones de exalumnos confirman que su rigurosidad nacía de un auténtico compromiso por verlos triunfar. Un maestro de la vieja escuela nunca se va del todo; se queda para siempre en cada aula de la FIEE, en las anécdotas de sus estudiantes y en el prestigio de cada ingeniero que ayudó a formar.

Un grande de la FIEE ha partido.

Texto: Oscar Pena Huaranga (FB)

DIRECTORIO

- Director:** Edilberto Huamaní Huamaní
Administradora: Liliana Soria Vásquez
Editor: Jairo Paolo Espinoza Minaya
Redacción: Carlos Villanueva Benavides
Rosa Guerrero Ochoa
Apoyo Adm: Barbara Gonzáles
Invitados: Álvaro Montaña Freire
Warren Reátegui Romero
Roger Enrique Gago Tolentín
Beatriz Gloria Orcón Basilio

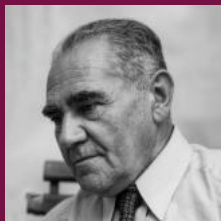
Efemérides de mayo

Juvenal Monge Medrano: (Lima, 3 de mayo de 1890 - 3 de agosto de 1977). Ingeniero civil. Destacó como docente en la Escuela de Ingenieros y en la Universidad Mayor de San Marcos. Como empresario, lideró la constructora responsable del proyecto Palacio de Justicia de Lima y cofundó la Sociedad Cervecera de Trujillo. En política, ejerció como diputado por Paucartambo, promoviendo infraestructura vial, y representó al Perú en foros internacionales históricos como Bretton Woods y Chapultepec. Su legado vinculó con éxito a la ingeniería, la empresa y el Estado.

Juan Alberto Grieve Becerra: (Lima, 28 de mayo de 1878 - 03 de julio de 1950). Destacado ingeniero de minas peruano. Apasionado por las máquinas, trabajó inicialmente en la Casa de La Moneda reparando y adaptando motores. En 1905, marcó un hito histórico al fabricar el primer motor de combustión interna del Perú. Posteriormente, en 1908, construyó el automóvil "Grieve" de 20 HP, pionero en la industria automotriz nacional. Además, compartió su conocimiento como docente en la Escuela de Ingenieros y Agricultores, además sirvió al país como consultor técnico permanente de la Municipalidad de Lima.



Monge



Grieve

Nota internacional

EL VI CONGRESO DE INGENIERÍA ESPACIAL

El VI Congreso de Ingeniería Espacial se celebrará del 23 al 25 de junio en Madrid, en la sede del Instituto de la Ingeniería de España, junto a la III Semana Interdisciplinaria del Espacio. El encuentro convertirá de nuevo al IIE en punto de reunión para la comunidad espacial española. Organizado por el Comité de Espacio del Instituto de la Ingeniería de España, el foro abordará la ingeniería espacial, la exploración, la tecnología, las aplicaciones y el impacto social del espacio. El objetivo es favorecer el diálogo y la cooperación entre todos los agentes del sector.

La edición de este año reunirá a profesionales del sector, investigadores, ingenieros, universidades, administraciones públicas, empresas emergentes, grandes actores industriales y estudiantes. El Congreso se consolida así como un espacio de encuentro para el ecosistema espacial nacional. El programa técnico se estructura en cinco grandes categorías que reflejan la amplitud del sector y sus retos presentes y futuros. Estas áreas son Aplicaciones y Operaciones, Tecnología, Infraestructura espacial, Ciencia y Exploración y Economía y Sociedad.



Nota nacional

DEVENIR: LA PRIMERA REVISTA INDEXADA EN SCOPUS DE LA UNI

El primer número de la revista Devenir publicó en 2014. Desde entonces ha tenido importantes avances como su indexación en Latindex en 2017. Luego, en 2021 logró ser incorporada en Scielo, lo cual la convirtió en la primera revista peruana de arquitectura y/o patrimonio de acceso abierto en aquel catálogo. A fines de 2023 fue incorporada en la base de datos Scopus y en el cuartil 3 (Q3 del ranking Scimago, lo que la convierte en la primera revista de la Universidad Nacional de Ingeniería (UNI) en obtener tal mérito. y recientemente, ha vuelto a hacer historia al escalar al cuartil 2 (Q2).

Los artículos científicos que la revista presenta son sometidos a un riguroso proceso de dictaminación bajo el sistema de revisión por pares externos anónimos, es decir, a par ciego.

La revista es financiada por el Vicerrectorado de Investigación y el Instituto de Investigación de la Facultad de Arquitectura, Urbanismo y Artes de la UNI, siendo su director/editor el Prof. Dr. José Carlos Hayakawa Casas.

Es una importante revista que se ha consolidado en el Perú, América Latina, y avanza en su difusión en otras regiones del mundo, destacando en áreas temáticas de Historia, Arquitectura, Arqueología, Artes y Humanidades.

devenir
Revista de estudios sobre patrimonio edificado

LABORATORIO DE INGENIERÍA TEXTIL

Una mirada desde sus interiores

La especialidad de Ingeniería Textil de la Facultad de Ingeniería Química Textil de la Universidad Nacional de Ingeniería fortalece sus capacidades académicas y tecnológicas con la incorporación y modernización de equipos especializados en hilandería, tejeduría y tintorería. Estos laboratorios representan un soporte fundamental para la formación integral de los estudiantes de ingeniería textil, permitiéndoles desarrollar competencias prácticas alineadas con las exigencias de la industria moderna.

En el área de hilandería destacan el tren de apertura y las máquinas para preparación para la hilandería, así como las máquinas de laboratorio de hilandería, equipo de retorcido y doblado Mesdan Lab. Estos equipos permiten reproducir procesos reales de preparación y transformación de fibras a hilado a escala de laboratorio e industrial. Gracias a esta tecnología, los estudiantes pueden comprender de manera práctica los parámetros de producción, control de calidad y optimización de procesos textiles.

En el área de tejeduría sobresalen la máquina de tejido plano Picañol Omniplus-i y la máquina de tejido de punto circular Catex MS-0301M. Ambas permiten a los estudiantes experimentar con tecnologías actuales de fabricación textil, y con condiciones reales de producción industrial.

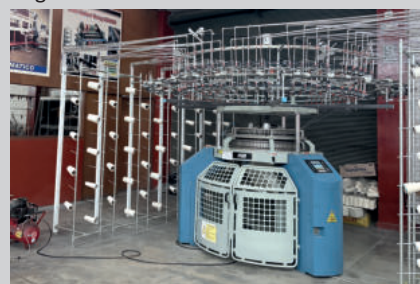
Su utilización favorece el aprendizaje en diseño, estructura y comportamiento de tejidos, además de abrir oportunidades para el desarrollo de muestras textiles, prototipos y servicios de innovación para empresas y emprendimientos del rubro.

Por su parte, el área de tintorería incorpora equipos de alta relevancia tecnológica como la Infrared Dyeing Machine HTN-24P, básico para el desarrollo de colores. También, se ha logrado la instalación luego de cinco años de espera de los equipos: teñido de conos Mathis Tub-6-B, el Fadeómetro Atlas Ci3000+ Xenon y el espectrofotómetro Lambda 850 UV/Vis. Estos equipos nuevos representan uno de los avances más importantes de los laboratorios, debido a que permiten realizar ensayos de tintura, evaluación de solidez del color a la luz y análisis espectrofotométricos con estándares internacionales.

Los estudiantes pueden fortalecer sus capacidades en control de procesos químicos, colorimetría y evaluación de calidad textil, mientras que la universidad amplía su potencial para brindar servicios de análisis, ensayos especializados y soporte técnico a la industria. Además de estos equipos principales, los laboratorios cuentan con instrumentos de control de calidad y microscopía que complementan la formación académica y la investigación aplicada.

En conjunto, esta modernización posiciona a la Ingeniería Textil de la UNI como un referente en formación tecnológica, investigación y vinculación con el sector productivo textil del país.

Equipo: Técnico en Confecciones señora Reyna Vilma Rosales Herrera. Y el Ingeniero Mag. Textil Manuel Sotero, investigadora de teñido supercrítico, ingeniera M.Sc Beatriz Orcon Basilio, jefe de laboratorio N° 24. Ingeniero Francisco Adriano Chilquillo. Personal técnico Freddy Urquiza y Agripino Miguel Canchis.



Máquina de tejido circular Catex MS-0301M



Fadeómetro Atlas Ci3000+ Xenon